

**POM omo – RESINA ACETALICA OMOPOLIMERO
STAMPAGGIO AD INIEZIONE - ESTRUSIONE**

Le resine acetaliche TENAC® si caratterizzano per le proprietà meccaniche elevate, rigidità, resistenza al creep ed alla fatica, buone prestazioni alla frizione ed abrasione, stabilità dimensionale, resistenza agli olii ed ai solventi organici, cicli di stampaggio rapidi e buone proprietà elettriche. La gamma è composta da gradi per impieghi generali differenziati per il valore di fluidità o viscosità del polimero fuso e gradi speciali.

**TENAC®
(SC)**

- MFI < 1,8 - altissima viscosità - 2010 - SH210
- MFI ≈ 2,5 - alta viscosità - 3010 - SH310
- MFI ≈ 9,0 - general purpose - 4010 - SH410 - 4060
- MFI ≈ 20 - general purpose - 5010 - SH510 - 5050
- MFI ≈ 32 - alta fluidità - 7010 - SH710 - 7050
- MFI ≈ 39 - altissima fluidità - 7054 - 9054
- Tenacizzato - 4012
- Stabilizzati UV - 3013 A - 4013 A - 5013 A
- Basso rilascio formaldeide - Z 4060
- Tenacizzato - 4012
- Rinforzati fibra di vetro - GA510 - GA520 - GN705
- Additivati PTFE - FS410
- Additivati lubrificante - LT200 - LT802 - LT804 - LA541 - LM511 - LS701

POM copo – RESINA ACETALICA COPOLIMERO STAMPAGGIO AD INIEZIONE - ESTRUSIONE
Le resine acetaliche TENAC C®, oltre a presentare le caratteristiche già elencate per la versione omopolimero, esprimono buona resistenza all'idrolisi. La serie C-HC ha proprietà meccaniche e alla fatica superiori pari all'acetalica omopolimero.

**TENAC-C®
(SC)**

- Grado da estrusione - EX 352 (omologazione FDA)
- MFI ≈ 2,5 - altissima viscosità - 3510
- MFI ≈ 9,0 - alta viscosità - 4520 (WRAS)
- MFI ≈ 15 - general purpose - 5520 (WRAS)
- MFI ≈ 30 - general purpose - 7520 (WRAS) - 7554
- MFI ≈ 45 - alta fluidità - 8520 (WRAS)
- Gradi FDA - 4590 (WRAS) - 7590 - HC 490 (WRAS)
- Stabilizzati UV - 3513 - 4513 - 4563 - 7513
- Rinforzati fibra di vetro - GN455 - GN755
- Migliori proprietà meccaniche - HC350 – HC450- HC 550-HC 750
- Basso rilascio formaldeide - Z4520 - Z4513 - Z4563
- Rinforzati fibre di carbonio - CF452 - CF454
- Rinforzati cariche minerali - MT754 - TFC64
- Additivati lubrificante - LD755 - LT350

**PPE – POLIFENILENETERE
STAMPAGGIO AD INIEZIONE - ESTRUSIONE**

Le resine PPE Xyron® sono caratterizzate da buone proprietà elettriche, resistenza all'acqua calda e buona lavorabilità, il tutto associato ad un'alta resistenza termica, un'ottima stabilità ed ad eccellenti proprietà meccaniche oltre ad una straordinaria resistenza all'idrolisi. Le applicazioni dello Xyron® spaziano dal settore elettrico / elettronico a quello dell'auto e delle pompe acqua.

**XYRON®
(A)**

- Usi generali - 500H
- Rinforzati fibra di vetro - WG722 (20%fv) - WG732 (30%fv)
- Autoestinguenti - 540Z – 644Z (UL 746 C class f1 per settore elettrico/elettronico)
- Rinforzati autoestinguenti - Serie X
- Serie PPE/PA e PPE/PP - Serie A (PPE/PA)- TG 101 (PPE/PP 30%fv)
- Ampia gamma di gradi omologati per contatto acqua potabile (WRAS, ACS, KTW, NSF 61)

PA 66 – POLIAMMIDE 6.6 aromatica

ASAHI è produttore integrato di PA 66 sia in versione standard LEONA® che in versione parzialmente aromatica LEONA 90G®. Il Leona 90 G® è una poliammide 6.6 parzialmente aromatica che grazie alle sue caratteristiche fisico-meccaniche uniche risulta particolarmente indicata laddove ci sia la necessità di sostituzione del metallo. Esistono diversi gradi caricati vetro fino ad un percentuale del 60%, gradi a carica mista vetro/minerale ed anche gradi omologati per il contatto con acqua potabile per soddisfare le esigenze sempre più attuali di prodotti strutturali nel mondo alimentare. Il Leona 90 G® presenta, inoltre, l'enorme vantaggio di richiedere i 90°C come temperatura stampo, cosa che lo rende molto più facilmente trasformabile rispetto alle altre poliammidi aromatiche mantenendo comunque inalterate tutte le sue caratteristiche unite ad un'ottima qualità superficiale. Un'ulteriore caratteristica eccezionale del Leona 90 G® è quella di avere un allungamento termico lineare molto simile al metallo, proprietà che lo rende estremamente performante nelle applicazioni dove, accoppiato col metallo, ci siano forti escursioni termiche. I principali gradi LEONA® PA66 sono caricati vetro omologati per applicazioni automotive.

**LEONA®
(SC)**

- Rinforzati fibra di vetro - Leona 90 G®33 - 50 - 55 - 60
- Rinforzati carica mista vetro/minerale - Leona 14G30BK (30%FV)
- Grado omologato acqua potabile - Leona 91 G®40 - 60
- Leona 90 W®50 (ACS, KTW, WRAS)

(A) Amorfo - rammollimento progressivo - ritiro contenuto - scarsa resistenza ai solventi - scarsa resistenza a fatica

(SC) Semicristallino - punto di fusione preciso - ritiro elevato - buona resistenza ai solventi - buona resistenza a fatica

® Marchio registrato